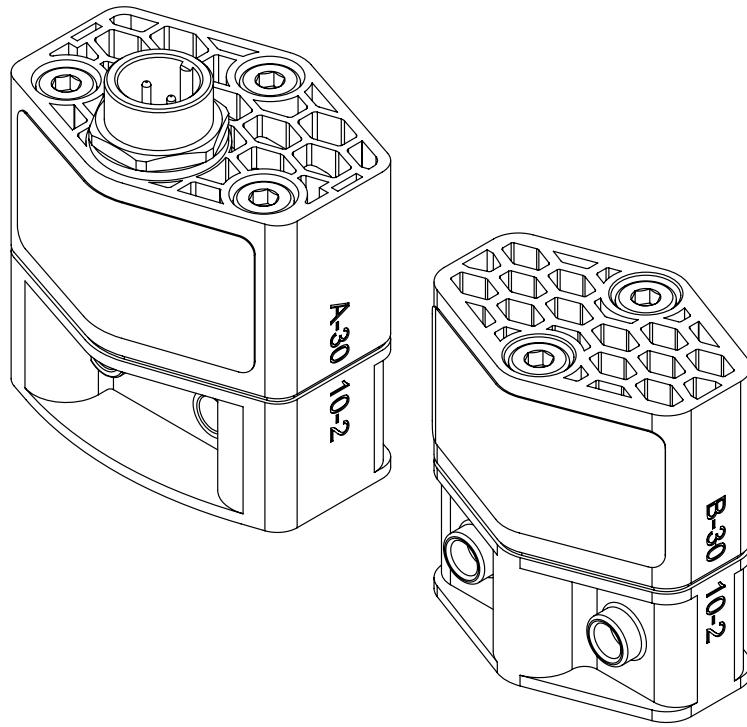


BCD-CC


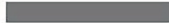


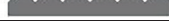










Manual de instalación



Introducción

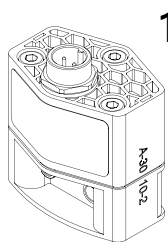
1.1 Descripción del producto

El conjunto BCD-CC permite la medición de continuidad eléctrica para la detección de roturas en cintas. Mediante dos conectores A y B que se instalan en los extremos opuestos de cada cinta. Dinacell ha desarrollado diferentes modelos adaptados a los distintos tipos de cinta del mercado.

Código	Tamaño (mm)	Cantidad de núcleos	Paso entre núcleos	Formato cinta	Modelo
01	25x3.3	8	2.8		BCD-CC 2508-1
02	30x3.3	10	2.9		BCD-CC 3010-2
03	30x3.3	10	2.7		BCD-CC 3010-3
04	30x3.3	12	2.45		BCD-CC 3012-4
05	30x4.5	12	2.45		BCD-CC 3012-5
06	36x3.3	12	2.9		BCD-CC 3612-6
07	37x3.3	12	3		BCD-CC 3712-7
08	40x4.5	16	2.5		BCD-CC 4016-8
09	44x3.5	14	3		BCD-CC 4414-9
10	50x4.5	20	2.5		BCD-CC 5020-10
11	60x3.3	20	2.8		BCD-CC 6020-11
12	60x4.5	24	2.5		BCD-CC 6024-12
13	33x3.7	8	4		BCD-CC 3308-13
14	60x3.3	24	2.8		BCD-CC 6024-14
15	26x3.3	8	3.15		BCD-CC 2508-15

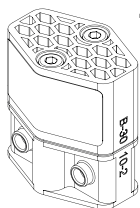
1.2 Componentes de la instalación

Contenido incluido



1x

BCD-CC (A): instalado junto al equipo de medición en un extremo de la cinta.



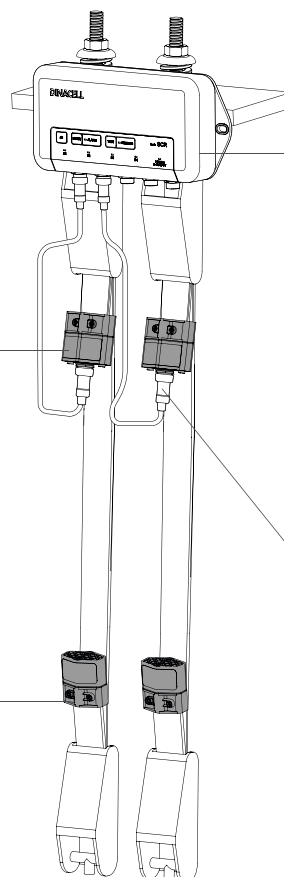
1x

BCD-CC (B): instalado en el extremo opuesto.



6x

Tornillería para la sujeción del conector a la cinta.



Contenido NO incluido

Equipo de medición de cinta rota

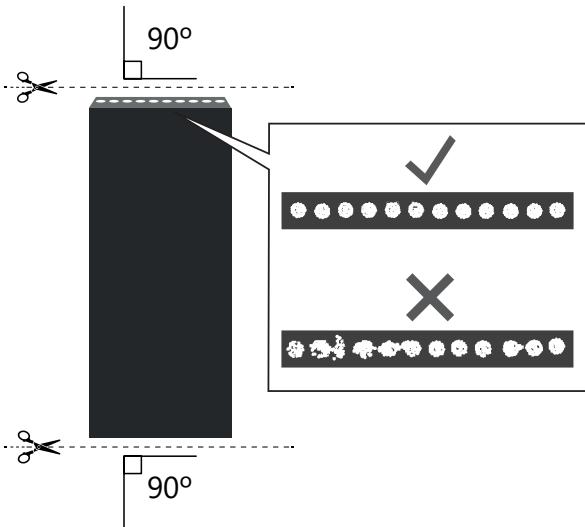
Latiguillo de conexión del BCD hasta el equipo de medición.

Tipo de latiguillo	Equipos compatibles	
GX12-2P	WBD-602	INSPEK
GX12-GX12	SCR	

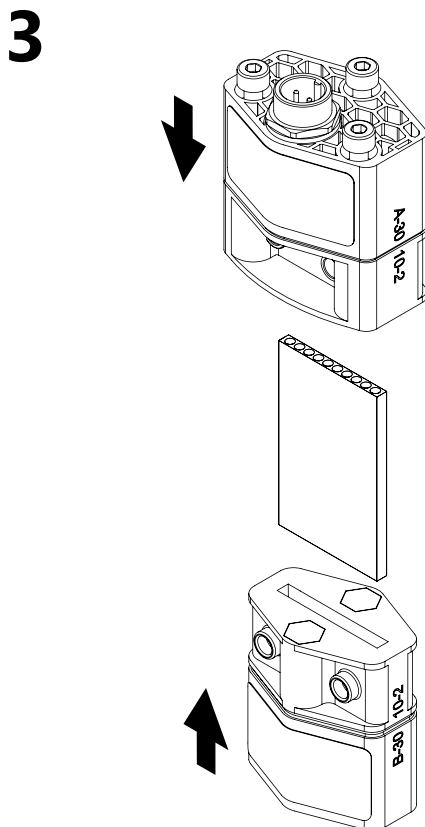
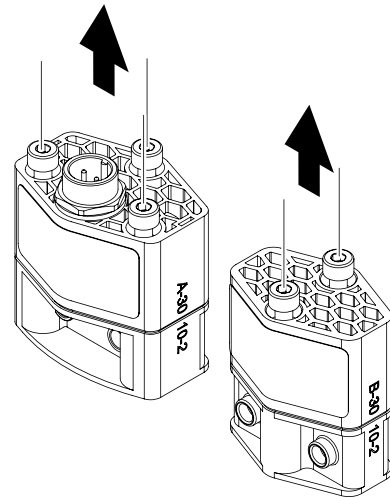
Instalación paso a paso

Para la instalación de los conectores BCD-CC se requiere una llave Allen M2 y M3, así como una herramienta capaz de realizar un corte limpio a 90°, por ejemplo, una radial.

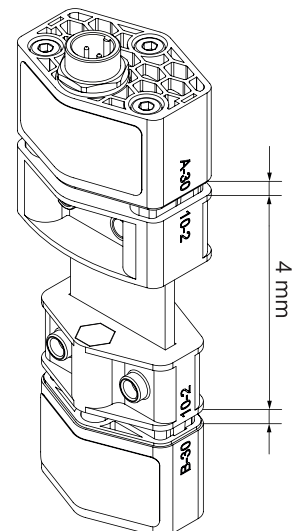
- 1** El corte de las cintas debe ser limpio a 90°, es preciso asegurar que ningún núcleo toque con otro y que no presenten oxidación.



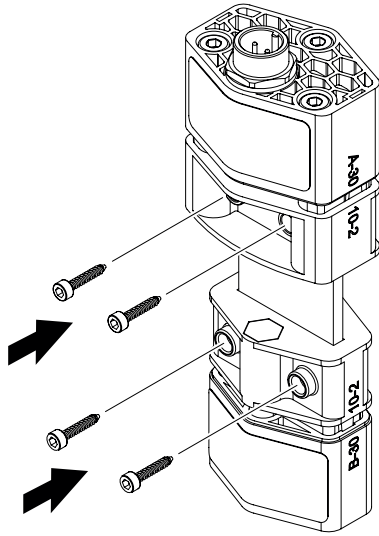
- 2** Aflojar los tornillos sin llegar a retirarlos.



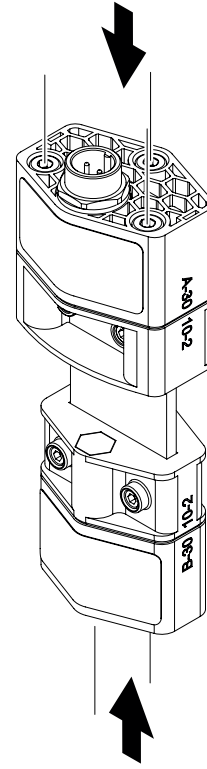
- 4** Para asegurar un correcto contacto, al introducir el conector en la cinta notará cómo la propia cinta empuja la parte inferior del conector, manteniéndolo abierto, tal y como se muestra en la imagen.



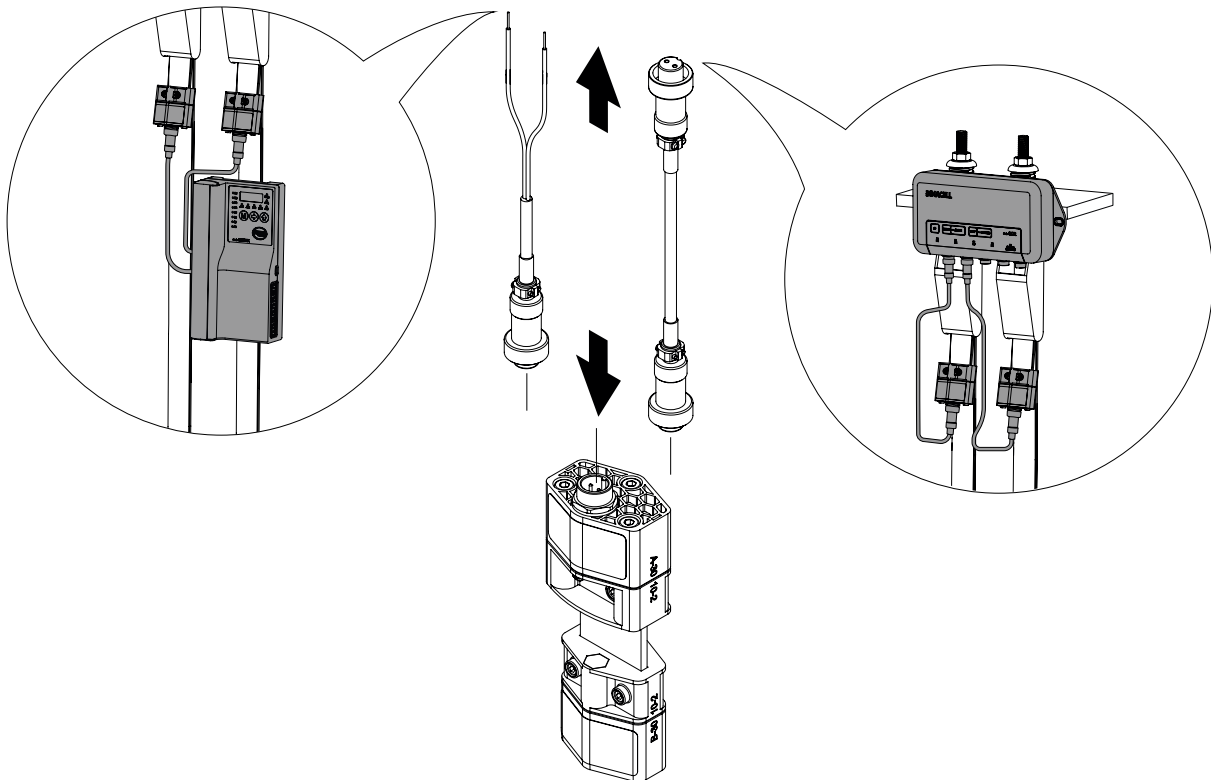
5 Manteniendo la apertura generada por la introducción de la cinta. Intrucimos los tornillos de sujeción.



6



7



Dinacell Electrónica S.L.

Pol. Ind. Santa Ana, C/ de la Fundación 8
CP 28522 Rivas-Vaciamadrid, Madrid, ESPAÑA
Tel. (+34) 913 001 435 / dinacell@dinacell.com
www.dinacell.com



Ref. documento: D2479-00

Fecha de publicación: 27/08/2025