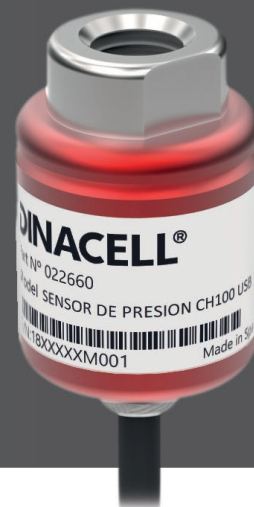


CH-100

液压电梯测量传感器



更多信息。



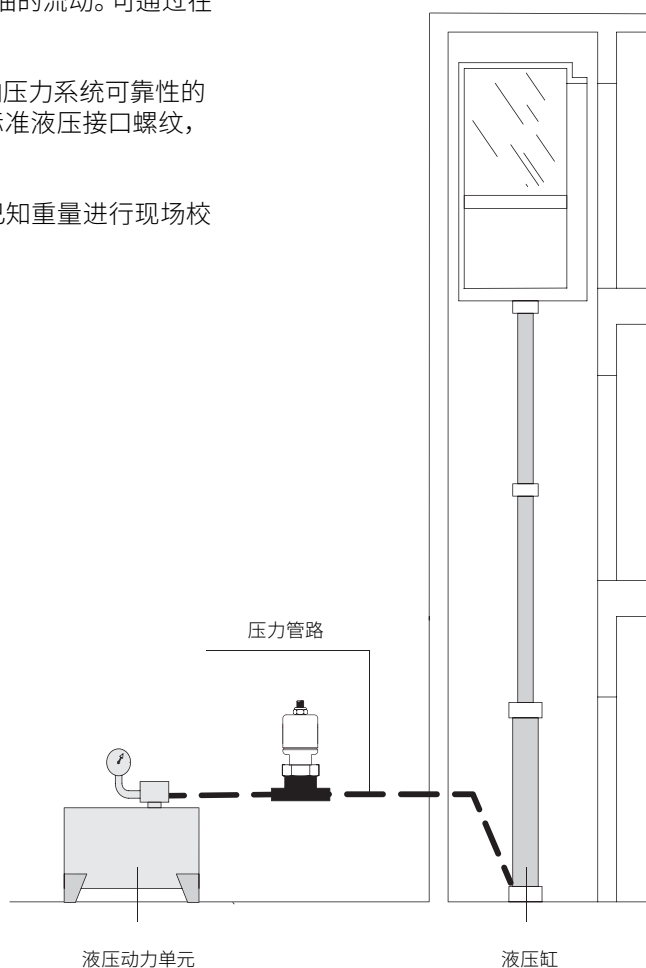
CH-100 液压压力传感器

CH-100 液压压力传感器专为液压电梯的载荷测量与控制而开发。轿厢内因乘客或货物进出所产生的载荷变化会转化为压力变化，从而将液压管路中的压力转换为可被我们控制设备测量的电信号。

CH-100 体积紧凑，占用空间极小，安装后不会中断或改变液压油的流动。可通过在压力管路任意位置安装 T 型接头实现简便安装。

CH-100 采用坚固紧凑的设计，最大承压可达 100 bar，在不影响压力系统可靠性的前提下，便于在电梯或货梯中集成载荷限制器。该传感器配备标准液压接口螺纹，并可提供不同规格的转接头，确保满足各种安装需求。

所有传感器均在出厂前完成校准，可直接安装使用，无需通过已知重量进行现场校准。

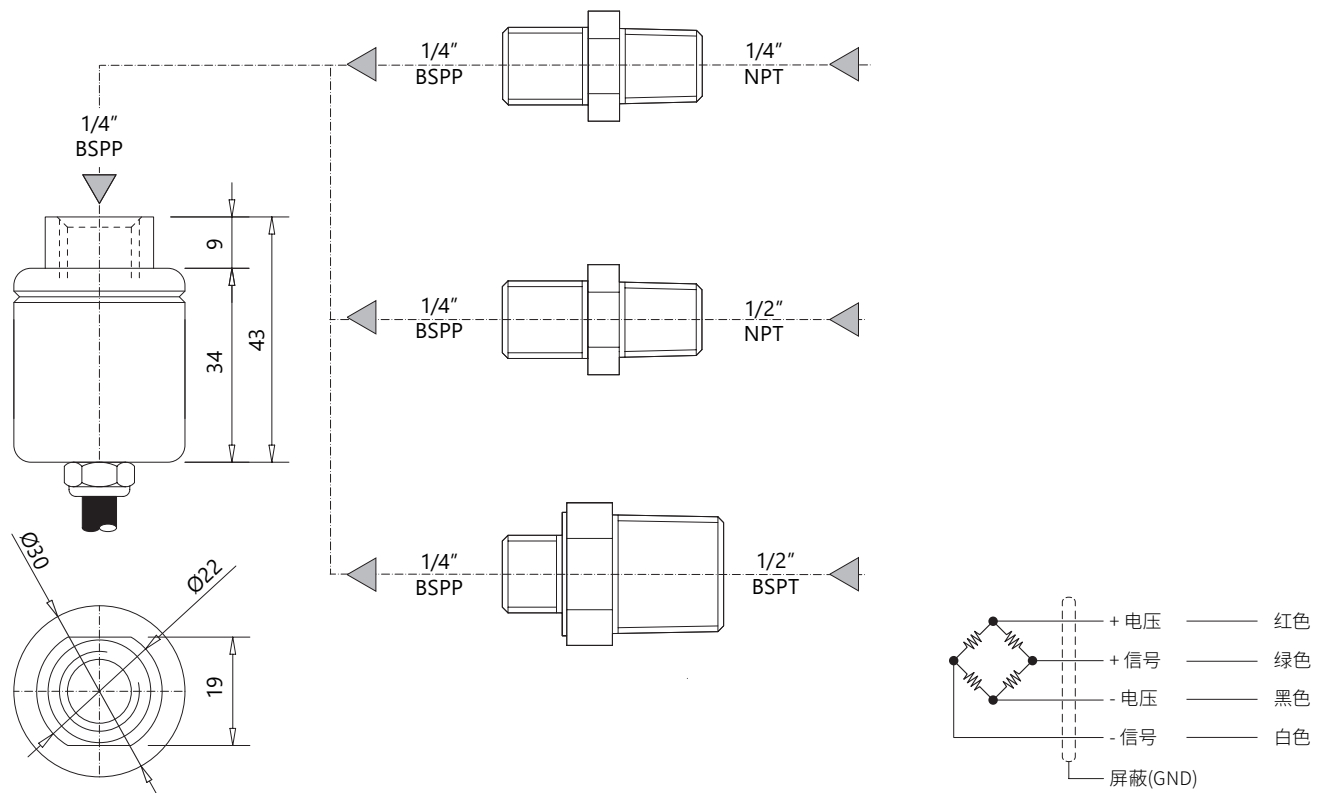




规格

参数	单位	规格	
型号	-	CH-100	
额定压力(N.P.)	bar	100	
精确度	-	<0.4%	
最大激励电压	V	12	
温度范围	补偿	-10 ... +40 (+14 ... +104)	
	工作	-20 ... +60 (-4 ... +140)	
	储存	-20 ... +70 (-4 ... +158)	
最小绝缘电阻(V.Test = 100V)	GΩ	4	
输入电阻	Ω	350±1%	
输出电阻	Ω	350±1%	
负载极限	最大值	150	
	无特性损失	200	
电缆	类型	-	
	终端	-	
	标准长度	m	
	材料	-	
传感器	材料	-	
	套管	材料	-
		表面处理	-
防护等级	-	-	

尺寸图(mm)和接线图





产品编号



编号	型号
000960	CH-100

配件：转接套



编号	A
022399	1/4" NPT
013774	1/2" NPT
022401	1/2" BSPT

获取更多信息

www.dinacell.com

Dinacell Electrónica S.L.
 Pol. Ind. Santa Ana, C/ de la Fundación 8
 CP 28522 Rivas Vaciamadrid, Madrid, ESPAÑA
 Tel. (+34) 913 001 435

文件编号: D1413-01

公司认证于



Management System
 ISO 9001:2015
 ISO 14001:2015



www.tuv.com
 ID 9105036889



PYME INNOVADORA



发行日期:

24/04/2026

VMFT06.04